



ÖZSELİN

Delikli Sac Sanayi

FABRİKA MALZEMELERİ





1983 yılında **Serkiz Reizyan** tarafından kurulan **ÖZSELİN DELİKLİ SAC**, babadan oğula aktarılan tecrübe ve müşteri portföyü ile bir aile şirketi olarak faaliyetlerini sürdürmeye devam etmektedir. İmalat sanayinde en üst düzeyde müşteri memnuniyeti sağlamak amacıyla teknolojik gelişmeleri takip ederek, piyasadaki tüm taleplere cevap verebilmeyi kendine ilke edinmiştir. **ÖZSELİN DELİKLİ SAC**, 40 yılı aşkın deneyimi ile müşterilerinin ihtiyaçlarını karşılamak, zamanında ve istenilen özelliklerde malları teslim edebilmek amacıyla sağlam adımlarla yoluna devam etmektedir. Makine parkuruna kattığı tel erozyon, delik delme, CNC işleme merkezi ile kalıpları maksimum hassaslıkta ve istenilen şekilde hazırlayabilmektedir. Bunun yanı sıra bünyesine kattığı Köhler Peak Performer 6 hi leveler hassas düzleştirme teknolojisi ile Galvaniz – Paslanmaz Sac – Alüminyum Sac – Soğuk DKP malzemelerinde hassas düzleştirme işlemini, istenilen bölgeye istenilen ölçüde baskı uygulayarak gerçekleştirmektedir.

Özselin Delikli Sac, 1250 mm çalışma eni ve 0,5 – 2,0 mm kalınlık aralığına sahip olan 6 hi leveler hassas düzleştirme teknolojisi ile fason hizmet de v ermektedir.

Hizmet kalitesinin kanıtı olarak görülen ISO 9001-2008 belgesine sahip olan **ÖZSELİN DELİKLİ SAC**, sektördeki liderliğini koruma amacıyla çalışmalarına bu doğrultuda yön vermektedir.

Established by **Serkiz Reizyan** in 1983, **ÖZSELİN DELİKLİ SAC** continues to operate as a family company with the experience and customer portfolio transferred from generation to generation. In order to provide the highest level of customer satisfaction in the manufacturing industry, we have adopted the principle of following technological developments and being able to respond to all demands in the market. As **ÖZSELİN DELİKLİ SAC**, with our experience of more than 40 years, we continue on our path with firm steps in order to meet the requirements of its customers and to deliver the goods in time and with the desired properties. With the wire erosion, punching, CNC machining center we added to our machine park, we can prepare the molds with maximum precision. In addition, with the Köhler Peak Performer 6 hi leveler precision straightening technology, which we have incorporated, we can perform the precision straightening process in Galvanized - Stainless Steel - Aluminum Sheet - Cold DKP materials by applying pressure to the desired areas.

As **Özselin Delikli Sac**, with a working width of 1250 mm and a thickness range of 0.5 - 2.0 mm, we also provide subcontracting services with 6 hi leveler precision straightening technology that we have.

As a proof of service quality, **ÖZSELİN DELİKLİ SAC** is ISO 9001-2008 certified and we strive to maintain our leadership in the sector.





Un Klapesi

İstenen ölçülerde imal edilir.



Miag Kapak Sacı

Ø 100 - Ø 120



Redüksiyon

İstenen ölçülerde imal ed



Sürgü

Ø 100 - Ø 120

İstenen ölçülerde imal edilir.



Kaynaklı Kova

İstenen ölçülerde imal edilir.



Eğri Nazo

İstenen ölçülerde imal ed



Soba Enjektör

60-63-70-76-83-89-102-108-114-127



Pipo Enjektör

60-63-70-76-83-89-102-108-114-127



Filtre Kafesi

İstenen ölçülerde imal ed



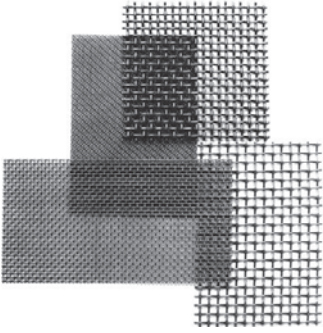
Döküm Dirsek



Alüminyum Klape



Siklon Hava Ayar Klape



Krom nikel elekler kimya, boya, dokuma, tekstil, gübre, ısı, sağlık, ilaç, filtre vb.


304 KALİTE KROM NİKEL ELEK TELİ TABLOSU

Mikron	(cm)					Genişlik
	Mesh	Tel Çapı	Delik Adedi	Açık Alan		
5350	4 Mesh	1,00 mm	1,57	% 71	100 cm	
4080	5 Mesh	1,00 mm	1,96	% 65	100 cm	
3233	6 Mesh	1,00 mm	2,36	% 58	100 cm	
2628	7 Mesh	1,00 mm	2,75	% 52	100 cm	
2525	8 Mesh	0,65 mm	3,14	% 63	100 cm	
1970	10 Mesh	0,57 mm	3,93	% 60	100 cm	
1646	12 Mesh	0,47 mm	4,72	% 61	100 cm	
1344	14 Mesh	0,47 mm	5,51	% 55	100 cm	
1217	16 Mesh	0,37 mm	6,29	% 59	100 cm	
1117	16 Mesh	0,47 mm	6,29	% 50	100 cm	
941	18 Mesh	0,47 mm	7,08	% 44	100 cm	
900	20 Mesh	0,37 mm	7,87	% 50	100 cm	
870	20 Mesh	0,40 mm	7,87	% 47	100 cm	
666	25 Mesh	0,35 mm	9,84	% 43	100 cm	
546	30 Mesh	0,30 mm	11,8	% 42	100 cm	
496	30 Mesh	0,35 mm	11,8	% 34	100 cm	
505	35 Mesh	0,22 mm	13,8	% 49	100 cm	
455	40 Mesh	0,18 mm	15,7	% 51	100 cm	

Mikron	(cm)					Genişlik
	Mesh	Tel Çapı	Delik Adedi	Açık Alan		
415	40 Mesh	0,22 mm	15,7	% 43	100 cm	
328	50 Mesh	0,18 mm	19,7	% 42	100 cm	
288	50 Mesh	0,22 mm	19,7	% 32	100 cm	
283	60 Mesh	0,14 mm	23,6	% 45	100 cm	
243	60 Mesh	0,18 mm	23,6	% 33	100 cm	
242	70 Mesh	0,12 mm	27,6	% 45	100 cm	
197	80 Mesh	0,12 mm	31,5	% 39	100 cm	
182	90 Mesh	0,10 mm	35,4	% 42	100 cm	
154	100 Mesh	0,10 mm	39,4	% 37	100 cm	
131	120 Mesh	0,08 mm	47,2	% 39	100 cm	
109	150 Mesh	0,06 mm	59,1	% 42	100 cm	
91	180 Mesh	0,05 mm	70,9	% 42	100 cm	
77	200 Mesh	0,05 mm	78,7	% 37	100 cm	
61	250 Mesh	0,04 mm	98,4	% 36	100 cm	
45	300 Mesh	0,04 mm	118	% 28	100 cm	
43	325 Mesh	0,035 mm	128	% 30	100 cm	
33	400 Mesh	0,03 mm	157	% 27	100 cm	

Bazı Ölçülerde en 1.30 - 1.40 - 1.50 olabilir.

GALVANİZ TELORA TELİ


İstenilen **göz aralığında** ve **tel kalınlığında** dokumalarımız mevcuttur. İstek üzerine rulo halinde, istenilen boyda ve hassas kesilmiş ebatlarda üretilmektedir.

Örnek;

Göz Aralığı	Tel Çapı
6x6	0,70 mm
8x8	0,85 mm
10x10	1,50 mm
10x10	1,75 mm
20x20	2 mm


ÇELİK VE KROM TEL ELEK


İstenen ebat, kalınlık ve göz aralığı yapılır.

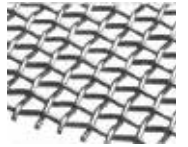
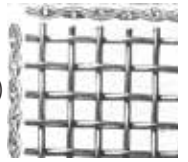
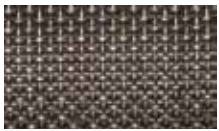
İstenen cins (çelik, krom) tel yapılır.

Göz Aralığı

2x2 ile 75x75 mm arası olabilir.

Tel Çapı

1.2 mm ile 10 mm arası kalınlık olabilir.


KABUK SOYUCU TELİ


Eleme sektöründe kullanılan, dokuma tarzı soyucu özelliğine sahip kabuk soyucu eleği. 500 x 1500 mm veya 1000 x 2000 mm

TAŞ AYIRICI TELİ


Eleme sektöründe kullanılan, DIN 4192'ye uygun yüksek karbonlu, çelik ithal teldir.



Elektrik Motorları

750 d/d
1000 d/d 0,09 kw ile 400 kw
1500 d/d arasında değişen
3000 d/d çeşitli kw'larda.

Motorlar yüksek verimlidir.



Debimetreli Tav Cihazı

Un fabrikalarında tav için su vermede kullanılır. Yarı mekanik olarak çalışır.



Hava Kilidi

Siklonları boşaltmak için kullanılır. Makinanın alt ve üst kısımları açıktır. İçinde döner merdaneler vardır. Havayı kademeli olarak kestiği için ürünün rahat akmasını sağlar. Redüktörlü motor yardımıyla çalışır.

Tip 190 - 3,26 ton / saat
Tip 220 - 5,52 ton / saat
Tip 240 - 8,64 ton/ saat



Vitamin Katma Makinası

Zayıf olan buğdayların düzenli miktarda, vitamin ve katkı maddelerinin ilavesi için kullanılır. Vitamin akış ayarı mekanik olarak yapılır. Motorun dönüş hızı sabittir.

40 d/d ile çalıştığı zaman 32 grv
20 d/d ile çalıştığı zaman 12 gr
vitamin veya katkı maddesi döker.



Paçal Makinası

Farklı özellikteki tahılın veya buğdayın karışımını sağlar. İstenilen karışım oranının ayarı sürgüler vasıtasıyla üzerindeki tabloya göre yapılır. Redüktörlü motor yardımıyla çalışır.



Elektronik Vitamin Katma Makinası

Yukarıdaki makinadan farkı, elektronik panosu sayesinde redüktörlü motorun dönüş hızı ayarlanarak istenen devir ve akış gramı sağlanabilir.



Vibro Mal Yedirici (Takatuka)

Arta kalan malzemeyi yeniden sisteme katmak için kullanılır. Hunisi doldurulur, ayarlı vibro motoru sayesinde içindeki ürünü yavaş yavaş bağlanan yere döker.



Buğday Tav Makinası

Buğdaya belli oranda nem kazandırarak istenilen kıvama getirmek için kullanılır. Elektrik bağlantısı yoktur, buğdayın akışıyla çalışır. Otomatik bir şamandıra havuzun içindeki su seviyesini kontrol eder ve düzenler.



Elek Çubukları

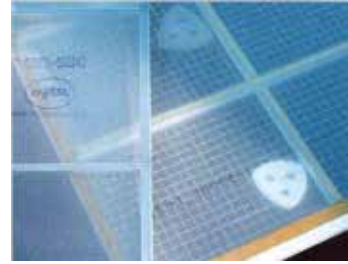
Ø 12 mm Boy 2 m Ø 16 mm Boy 2 m
Ø 12 mm Boy 2,5 m Ø 16 mm Boy 2,5 m
Ø 12 mm Boy 3 m Ø 16 mm Boy 3 m
Ø 12 mm Boy 3,5 m



Rapid Zimba Makinası Zimba Makinası Teli



Elek altı kontrol borusu Lastik Kapak



İsviçre (SEFAR) Naylon Elekler
(300-100 Mikron) XXX
(1800 -212 Mikron) GG

(Elek) Keçe Şerit



10 mm 25 mm
13 mm 30 mm
15 mm 40 mm
20 mm 100 mm

KEÇE



Elek Alt Torbası Elek Üst Torbası

Ø 12 cm - Boy 30 cm Ø 20 cm Boy 35 cm
Muhteviyatı : % 100 polyester
Gramaj : 400 gr. + %5
Kalınlık : 1,6 mm - 1,8 mm
Hava Geçirgenlik : 14000 lt/dm²
Çalışma sıcaklığı : 150 C
Parlak yüzey tozların tutulmasını sağlar.



Elek Alt Torbası Elek Üst Torbası

Ø 12 cm Boy 30 cm Ø 20 cm Boy 35 cm

Diğer Ölçüler; **Diğer Ölçüler;**

Ø 12,5 cm Boy 20 cm Ø 20 cm Boy 40 cm
Ø 12,5 cm Boy 25 cm Ø 20 cm Boy 45 cm
Ø 12,5 cm Boy 35 cm Ø 20 cm Boy 50 cm
Ø 12,5 cm Boy 40 cm Ø 20 cm Boy 55 cm



Pamuk Tapeten



Dip Sıyrıcı

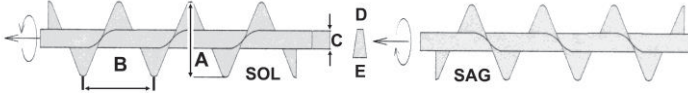


Fırçalı Tapeten



Damla Tapeten

Ürün taşımak için kullanılır. İstenilen ölçülerde yapılır.
İstenirse kromdan da imal edilebilir.



Helizonların Çap ve Devire Göre
Ürün Taşıma Kapasite Tablosu
(TON/SAAT)

Soğuk Çekme Helizon Özellikleri

A	B	C	D	E	1 Metrenin	
Helezo	Hatve	İçine Geçen	Dış Et	İç Et	Ağırlığı	
Çapı	Boy	Boru Çapı	Kalınlığı	Kalınlığı	(kg)	
Ø (mm)	(mm)	Ø (mm)	(mm)	(mm)		
8	8	27	3/4"	2,70	3,80	1,195 Kg.
10	10	34	1"	2,60	3,90	1,575 Kg.
10	10	27	3/4"	2,40	3,60	1,535 Kg.
12	12	34	1"	2,50	3,50	2,165 Kg.
14	14	42	1 1/4"	2,45	3,70	2,535 Kg.
14	14	34	1"	2,40	3,90	2,680 Kg.
16	16	42	1 1/4"	2,50	3,75	2,865 Kg.
18	18	42	1 1/4"	2,70	4,25	3,380 Kg.
18	18	49	1 1/2"	2,70	4,20	3,200 Kg.
20	20	49	1 1/2"	2,70	4,15	3,935 Kg.
200	200	60	2"	2,80	4,20	3,865 Kg.
220	220	49	1 1/2"	2,70	4,00	4,665 Kg.
220	220	60	2"	2,90	4,30	4,565 Kg.
230	230	60	2"	2,80	4,20	4,665 Kg.
250	250	60	2"	2,80	4,50	5,135 Kg.
250	250	76	2 1/2"	2,80	4,50	5,330 Kg.
270	270	60	2"	2,80	4,40	5,530 Kg.
270	270	76	2 1/2"	2,80	4,50	5,790 Kg.
300	300	76	2 1/2"	2,80	4,70	6,133 Kg.
300	300	89	3"	2,80	4,70	6,407 Kg.

Çap	80 d/d	100 d/d	125 d/d
100 X 100	1.290	1.610	2.020
125 X 125	2.520	3.150	3.940
145 X 145	4.350	5.440	6.800
165 X 165	5.790	7.240	9.050
180 X 180	7.520	9.400	11.750
200 X 200	10.320	12.900	16.120
220 X 220	13.730	17.160	21.460
230 X 230	15.690	19.610	24.520
250 X 250	20.150	25.190	31.480
270 X 270	25.380	31.730	39.660
300 X 300	34.820	43.520	54.410
330 X 330	46.340	57.930	72.410
350 X 350	55.290	69.110	86.390
380 X 380	70.760	88.4501	110.570
400 X 400	82.530	103.170	128.960

Not: Yukarıdaki veriler buğdaya göre hesaplanmıştır.



Asma Yatak
Plastik Burçlu

40 mm
50 mm
60 mm



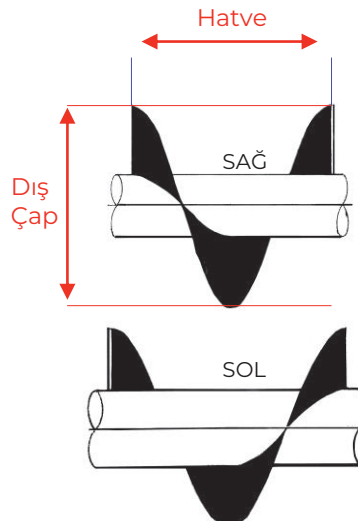
Plastik Burç

40 mm
50 mm
60 mm



Asma Yatak
(Döküm)

35 mm
40 mm
50 mm
60 mm
70 mm



Yaprak Helizon

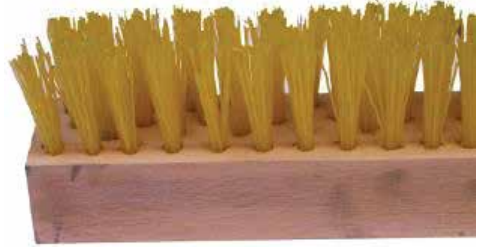
İstenilen ölçülerde özel imalat yapılır. Dkp veya Krom yapılabilir.

Sipariş verebilmek için gerekenler;

- Dış çapı
- Hatvesi
- Kalınlığı.....
- Boru Çapı
- Yönü



Kanat



Naylon



Ot kanat



Ot (Kahverengi)



Lastik Top

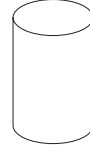
25, 30, 35, 40, 42



Filtre torbaları hava toz karışımını tozdan arındırarak, tozun tutulup temiz havanın dışarı atılmasını sağlar.

Ayrıca yandaki ölçülerde istenirse **Keçe filtre** torbaları da yapılabilir. Keçe filtre özellikleri aşağıdaki jet filtre torbalarının özellikleriyle aynıdır.

Naylon Filtre Torbaları



Boru Çapı

10 cm
12 cm
14 cm
15 cm
16 cm
20 cm
22 cm
25 cm
28 cm
30 cm
33 cm



Filtre En Ölçüsü

16 cm
20 cm
22 cm
24 cm
26 cm
32 cm
35 cm
40 cm
45 cm
48 cm
52 cm



Keleçe Ölçüleri

90	110 mm
110-130	mm
130-150	mm
140-160	mm
150-170	mm
2x 90	110 mm
2x 100	120 mm
2x 110	130 mm
2x 130	150 mm
2x 140	160 mm
2x 150	170 mm

Keçe

Muhteviyatı : % 100 polyester
Gramaj : 400 gr./m² ± %5
Kalınlık : 1,6 mm - 1,8 mm
Hava Geçirgenlik : 14000 lt/dm.2
Çalışma sıcaklığı : 150 C°
Parlak yüzey tozların tutulmasını sağlar.

Jet Filtre Torbaları



Ø 11.5 cm.
Boy : 1800 - 2400 mm

İstenilen ebat ve özel ölçülerde torbalar imal edilebilir.

Yedek Parçalar



Filtre Diyafram Kapağı
Alüminyum



Filtre Diyafram Kapağı
Alüminyum



Büyük Saclı
Filtre Diyafram Lastiği



Kauçuk
Filtre Diyafram Lastiği



Silikon
Filtre Diyafram Lastiği

Jet Filtre



Blower


ZİNCİR VE KİLİTLER

3 / 8 "	I	II	III SIRA
1 / 2 "	I	II	III SIRA
5 / 8 "	I	II	III SIRA
3 / 4 "	I	II	III SIRA
1 "	I	II	III SIRA


ZİNCİR KAPLINLER

3 / 8 "	ÇAP Ø 68 mm
1 / 2 "	ÇAP Ø 90 mm
5 / 8 "	ÇAP Ø 113 mm
3 / 4 "	ÇAP Ø 135 mm
1 "	ÇAP Ø 180 mm

20 Dişe Göre yapılan ölçümdür.

KİLİTLER - EKLER

II SIRA ZİNCİR KİLİT

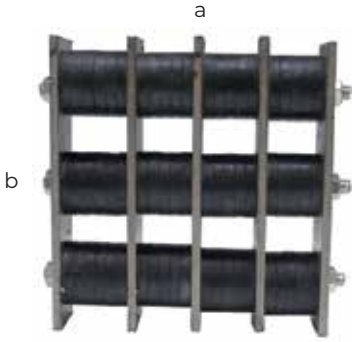
I SIRA KİLİT

II SIRA YARIM BAKLA


	3 / 8 "	1 / 2 "	5 / 8 "	3 / 4 "	1 "
DİŞ ADEDİ	KUTUR Ø mm	KUTUR Ø mm	KUTUR Ø mm	KUTUR Ø mm	KUTUR Ø mm
11	38,6	51,3	64,8	78	104,4
12	41,2	54,9	69,4	83,3	111,5
13	45	60	75,5	91	121,4
14	47,8	63,8	80,3	96,5	129,1
15	50,6	67,6	84,9	102,2	136,4
16	53,6	71,4	89,7	108	144
17	56,4	75,2	94,5	113,6	151,9
18	59,2	79	99,3	119,4	159,5
19	62,2	82,8	104,2	125,2	167,4
20	66,3	88,4	110,8	133,1	177,8
21	69,1	92,2	115,8	139,2	185,7
22	72,2	96,3	120,7	145,1	193,6
23	75,2	100,1	125,8	150,9	201,4
24	78,3	104,2	130,6	157	209,3
25	81	108,2	135,7	162,8	217,4
26	84,1	112	140,5	168,9	225,3
27	86,9	115,8	145,6	174,8	233,2
28	89,9	119,9	150,4	180,9	241,3
30	96	127,8	160,6	192,8	257,3
32	101,9	135,9	170,5	204,7	273,3
33	104,9	140	175,5	210,8	281,2
34	108	143,8	180,4	216,7	289,3
35	111	147,9	185,4	222,8	297,2
36	114,1	151,9	190,5	228,9	305,3
38	119,9	160	200,4	240,8	321,3
40	126	167,9	210,6	252,8	377,5
42	132,1	175,8	220,5	264,9	425,7
45	141	188	235,7	283	474,2
48	150,1	199,9	250,7	301	538,7
51	160	212,1	265,7	319	627,4
57	177,3	236,2	295,9	333,4	700
65	201,4	268,5	336,3	403,9	780,8
76	234,7	313	391,7	470,4	934,2
85	261,9	349,3	437,2	524,8	
95	292,1	389,7	487,7	585,5	
114	349,8	466,4	583,5	700,6	


DİŞLİLER

Separatör Miknatis



150 x 160 mm

A= 150 mm B= 160 mm

Her tip hammadde arasından, akış hızını değiştirmeyerek güvenle metal temizleme işlemini yapar. Bünyesinde bulunan sert Ferrite Anisotropic miknatislar, manyetiksiz alan bırakmayarak içerisinden geçen malzemenin tamamen metalden ayrıştırılmasına olanak sağlar.

Bu tip separatörler istenilen ebatlarda imal edilebilir.



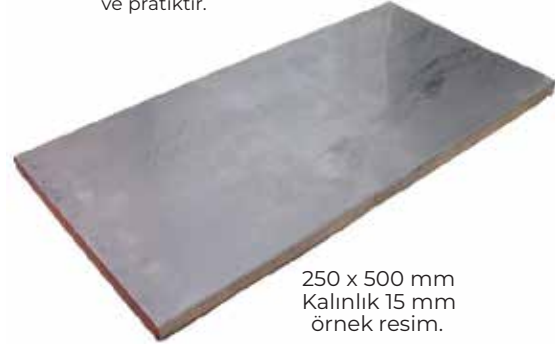
Özel Ölçü Separatör resmi.

Plaka Miknatis

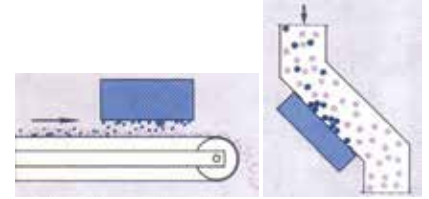


İstenilen ölçü levha miknatis yapılır.

İşletmenizde, işlenen ürüne karışmış metal ayrıştırma için güçlü koruma sağlayan bağımsız miknatislardır. Kolay monte edilir. Kullanışlı, her tip uygulamaya uygun ve pratiktir.



250 x 500 mm
Kalınlık 15 mm
örnek resim.



Miknatis Kutusu



Separatör Miknatis Kutusu



Boru Miknatis



Bar Miknatis

Her tip, tane ya da minimize olmuş partikül arasından metal parça ve tozlarını temizler. Her iki yanında civata deliği vardır.

Ø 27 mm x 150 - 300 mm
Ø 32 mm x 150 - 300 mm



Yukarıdaki miknatis kutusunun içine geçen standart ölçü 155x160 mm

Üstten aldığı ürünü içinde bulunan (aşağıda gözüken) plaka miknatis vasıtasıyla metal maddelerden arındırır.

Kapaklıdır.
Üst çap ölçüsü 120 mm'dir.



155 x 160 mm Plaka Miknatis



Naylonlu Kayışlar



Elevatör Üstü



Lastik Kayışlar



Elevatörlerde ve transmisyonlarda kuru alanlarda kullanılır.

Ölçüler için yandaki tabloya bakınız.

Kayış eni (mm)	KAT SAYISI		
	4	5	6
40	+	+	+
50	+	+	+
60	+	+	+
70	+	+	+
80	+	+	+
100	+	+	+
120	+	+	+
140	+	+	+
150	+	+	+
160	+	+	+
170	+	+	+
180	+	+	+
200	+	+	+
220	+	+	+
230	+	+	+
240	+	+	+
250	+	+	+
260	+	+	+
270	+	+	+
280	+	+	+
300	+	+	+
350	+	+	+
400	+	+	+
450	+	+	+
500	+	+	+
600	+	+	+
700	+	+	+
750	+	+	+
800	+	+	+
850	+	+	+
900	+	+	+



Elevatörlerde ve transmisyonlarda hem kuru hem yağ alanlarda kullanılır.

Ölçüler için yandaki tabloya bakınız.



Sac Raptiye

No: 15x300 mm No: 7x800 mm
 No: 25x300 mm No: 35x600 mm
 No: 27x300 mm No: 35x800 mm
 No: 35x300 mm No: 45x600 mm
 No: 45x300 mm No: 45x800 mm



80 mm
 100 mm
 120 mm
 150 mm
 180 mm
 200 mm
 250 mm
 300 mm

Ray Raptiye



Elevatör Altı

No: 4
 No: 5
 No: 6



Tel Raptiye Makinası



El Yapımı Kovalar



Plastik Kovalar



Pres Kovalar

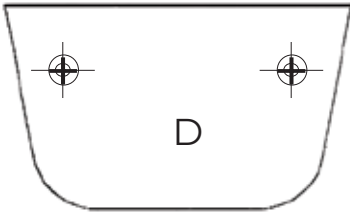


Kovalar hakkında daha detaylı bilgiyi faks olarak isteyebilirsiniz.

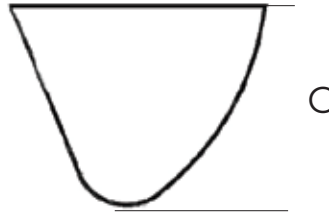
Elinizdeki kovanın ölçülerini kolaylıkla tarafımıza bildirebilmeniz için aşağıdaki harfleri kullanabilirsiniz.

A

B



a=...?
b=...?
c=...?
d=...?



C

D



Dipsiz Kovalar

İstenen ölçü ve kalınlıklarda imal edilir.

(A) El Yapımı Kova mm	(A) Presli Kova mm	(A) Plastik Kova mm
80	90	100
90	100	120
100	120	140
110	140	160
120	160	180
130	180	
140	200	
150	220	
160	240	
170	250	
180	280	
200	300	
220		
240		
250		
280		
300		
320		

Zaman içinde yukarıdaki kova ölçülerine ilave olabilir.



Civata 1/4 X 25



Civata 5/16 X 30



Civata 3/8 X 40



Oval Jakson Civata 5/16 X 30
3/8 X 40

POLAMİD TAKVİYELİ KUVVET KAYIŞLARI



B ve C TİPİ KAYIŞLAR :

Ağır işletme şartlarında yüksek güç gerektiren sistemlerde kullanılır. Uzama yapmaz.

KULLANIM ALANLARI : Un fabrikaları, tekstil, ağaç, metal ve ambalaj sanayi, pompalar, fanlar, jeneratörler. vs.

B tipi kayışlar, kayışın sadece bir yüzeyinin c tipi kayışlar ise kayışın her iki yüzeyininin çalışacağı transmisyonlarda kullanılır.

(*Sürtünme katsayısı: Deri yüzey 0,4 bez yüzey 0,2*)

L ve LB TİPİ KAYIŞLAR :

Yüksek çevresel hız, yüksek çekiş gücü, aşınma mukavemeti, ekonomik tasarım gerektiren uygulamalar.

Hafif ve orta kapasiteli konveyör bant uygulamalarında kullanılır.

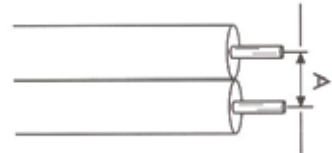
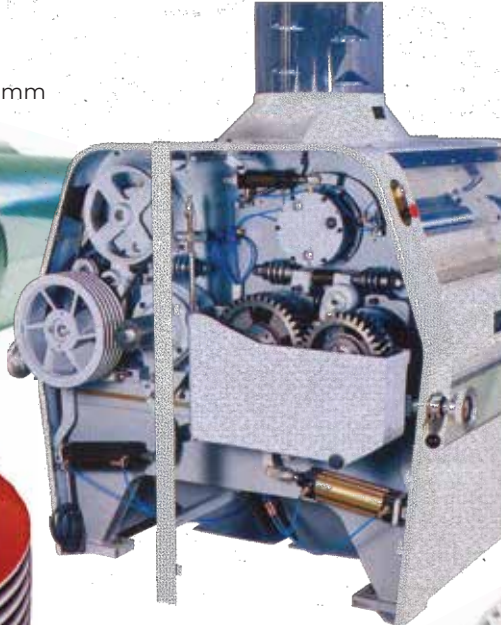
KULLANIM ALANLARI : Tekstil (büküm, ring, tarak tezgahları, dairesel örgü makinaları, fan gezegen şeritleri) Kağıt, metal, takım tezgahları, pompalar, fanlar, jeneratörler.vs.

(*Sürtünme katsayısı: Sentetik kauçuk 0,7*)

Vals ve tanelik kayışlarının toplu siparişlerde ustalarımız fabrikınıza ölçü almaya ve kayışı yapıştırmaya gelebilir.

Vals Topları

(Ø 250 mm) 800 - 1000 mm



Liso ve kırma dişlileri

Sipariş verebilmek için

- Merkez Ölçüsü
- Mil çapı
- Kama genişliği
- Kama derinliği
- Kırma mı? Liso mu?



Vals Kasnağı

Düz veya V kanallı
İstenilen ölçüye göre yapılabilir.

İTHAL MALI DELİKLİ SACLAR

Cinsi	Delik Çapı Ø	Kalınlığı	Ebadı	Delik Aralığı
Dkp	0.50 mm	0.40 mm	1000 X 2000 mm	1,00 mm
Dkp	0.50 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	1,25 mm
Dkp	0.60 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	1,20 mm
Dkp	0.70 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	1,40 mm
Dkp	0.80 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	1,50 mm
Dkp	1 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	2,00 mm
Dkp	1.2 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	2,25 mm
Dkp	1.5 mm*	0.50 mm	1000 X 2000 mm	2,00 mm
Dkp	1 mm	1 mm	1000 X 2000 mm	2,00 mm
Dkp	1.25 mm	1 mm	1000 X 2000 mm	2,30 mm

* Hoparlör Sacı

İTHAL MALI (KROM) PASLANMAZ DELİKLİ SACLAR

Cinsi	Delik Çapı Ø	Kalınlığı	Ebadı	Delik Aralığı
KROM	0.50 mm	0.30 mm	670 X 3000 mm	1,00 mm
KROM	0.60 mm	0.30 mm	670 X 3000 mm	1,20 mm
KROM	0.50 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	1,50 mm
KROM	0.80 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	1,50 mm
KROM	1 mm	0.50 mm	1000 X 2000 mm	2,00 mm
KROM	1 mm	0.80 mm	1000 X 2000 mm	2,00 mm
KROM	1 mm	1 mm	1000 X 2000 mm	2,75 mm
KROM	2 mm	1 mm	1000 X 2000 mm	3,50 mm
KROM	3 mm	1 mm	1000 X 2000 mm	5,00 mm



GENİŞLİK MM	3 KAT 6 MM	3 KAT 8 MM	4 KAT 8 MM	4 KAT 10 MM
300	+	+	+	+
350	+	+	+	+
400	+	+	+	+
450	+	+	+	+
500	+	+	+	+
550	+	+	+	+
600	+	+	+	+
650	+	+	+	+
700	+	+	+	+
750	+	+	+	+
800	+	+	+	+
850	+	+	+	+
900	+	+	+	+
1000	+	+	+	+

Ayrıca, **Tırtıllı Siyah Bant - Beyaz Düz Bant** ve **Testere Dişli Bant** çeşitleri de imal edilebilir.
 Açık veya sonsuz yapılabilir.

BANT RAPTİYESİ

Raptiye numarası	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
Kayışın kalınlığı	6 - 1	9 - 13	11 - 17	16 - 20	19 - 25	23 - 30
En ufak kasnak çapı	25 - 35 arası	35 - 45 arası	47 - 75 arası	75 - 105 arası	105 - 120 arası	120'den yukarı



Kayışın Genişliğine Göre Takılacak Raptiye Miktarı



Kayışın Genişliği	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
300 mm	10 adet	8 adet	8 adet	-	-	-
400 mm	13 adet	10 adet	10 adet	9 adet	-	-
450 mm	15 adet	12 adet	12 adet	10 adet	9 adet	-
500 mm	16 adet	13 adet	13 adet	11 adet	10 adet	10 adet
600 mm	20 adet	16 adet	16 adet	14 adet	13 adet	13 adet
650 mm	22 adet	17 adet	17 adet	15 adet	14 adet	14 adet
700 mm	23 adet	18 adet	18 adet	16 adet	15 adet	15 adet
750 mm	25 adet	20 adet	20 adet	17 adet	16 adet	16 adet
900 mm	30 adet	24 adet	24 adet	21 adet	19 adet	19 adet
1000 mm	34 adet	27 adet	27 adet	23 adet	21 adet	21 adet



Bant Raptiyesi

İTHAL BANT RAPTİYESİ

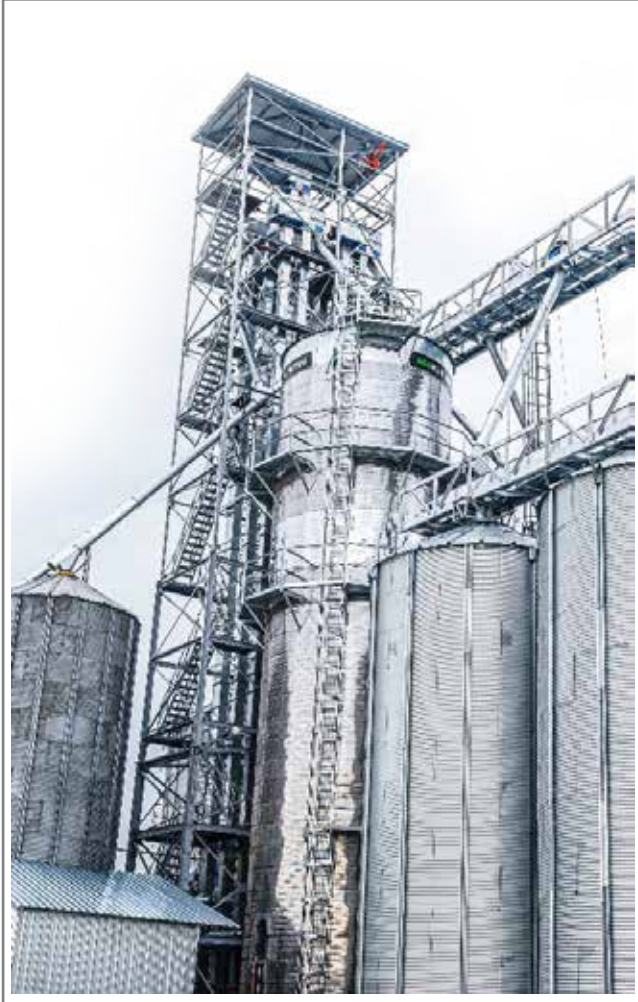
U Şeklindeki çiviler kortların arasından zarar vermeden delip geçerler.
 Bantı delip geçen çivi uçları bandın altında ek yerindeki gerilmeyi önleyecek şekilde çapraz olarak perçinlenirler.



Raptiye Tipi	Gerilme Mukavemeti kN/m	Bant Kalınlığı mm	Minimum Tambur Çapı mm	Mafsals Çubuk Çapı	
				Naylon mm	Çelik mm
RS 62	17	1,5 - 3,2	50	2,0	2,0
RS 125	28	3,2 - 4,8	75	3,6	3,6
RS 187	35	4,8 - 6,4	100	5,2	4,7









OZSELİN
Delikli Sac Sanayi



- +90 262 728 14 04 pbx
- +90 262 728 14 01
- info@ozselin.com • imalat@ozselin.com
- www.ozselin.com
- Köseler Mah. 18. Cad. No:28/1
Dilovası / Kocaeli / Türkiye